

MULTI DATA

ER-380M

Programmieranleitung

v1.1, 10.2004

INHALT

RAM-Clear & Initialisierung	3	
Ausdruck Speicheraufteilung	4	
PC Online Mode	4	
Speicheraufteilung	5	
Löschen TTL, GT, PLU Datei, Eprom Info	6	
Tastaturprogrammierung	7	
RS232 Schnittstellen Programmierung	9	
Alpha Zeichencode Tabelle	12	
Steuer	13	
PLU Programmierung	14	
System Option	24	
Druck Option	28	
Fuktionstasten Texte	32	
Funktionstasten Eingabebegrenzung	33	
Bonstorno	34	
Bar	35	
Kredit 1 – 8	36	
Scheck	37	
Währung 1 – 4	38	
Sofort Storno	39	
#/Kein Verkauf	40	
Rücknahme	41	
Werbung	42	
Auszahlung 1 – 3	43	
Einzahlung 1 – 3	44	
Storno	45	
Schwund	46	
%1 - %5	47	
Bediener Geheim Code	48	
Bed. Lade, Trainingsbediener	49	
Bedienername		50
Gruppen	51	
Makro Tasten	53	
Klischee Text	54	
Artikeltasten neu belegen	55	
Bar in Lade Limit	56	
Datum und Zeit	57	
Kassenummer	58	
Zeitautomatik für Preisebenen	59	
Programmausdruck	60	

Service Mode Programmierung

Folgende Einstellungen können im Service Mode durchgeführt werden:

- Löschen aller Totale
- Löschen des Grand Total
- Löschen der PLU Datei
- EPROM Information
- Seichenaufteilung
- Tastenzuordnung
- RS232C Port 1 Optionen

RAM CLEAR (alles Löschen):

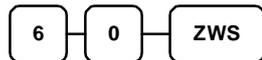
- Schlüssel in Service-Stellung
- Netzstecker ziehen
- Taste ZWS drücken, gedrückt halten und dabei den Netzstecker einstecken
- Taste ZWS loslassen
- Die vier Ecktasten der Tastatur nacheinander in folgender Reihenfolge drücken:
- BON VOR, #/LADE, EINZAHLUNG, BAR

INITIALISIERUNG (Fehlerspeicher Löschen; ohne Umsatz und Programmlöschung):

- Schlüssel in PGM Stellung
- Netzstecker ziehen
- Taste ZWS drücken und gedrückt halten und dabei den Netzstecker einstecken

Ausdruck der Speicheraufteilung

1. Schlüssel in die Service Position drehen.
2. Eingabe **60**, dann die **ZWS** Taste drücken.



3. **BAR** Taste drücken

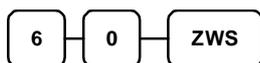


Pc Online Mode

Um die Kasse in den Online Modus zu setzen ist keine besondere Schlüsselstellung erforderlich.
Einziges Voraussetzung ist, daß die Schnittstelle der Kasse für den PC Anschluss voreingestellt ist.
Wenn der PC Kommandos an die Kasse sendet, schaltet die Kasse automatisch in den Online Modus.

Speicheraufteilung

1. Drehen Sie den Schlüssel in die S Position.
2. Eingabe **60**, dann **ZWS** Taste.



3. Geben Sie die Adresse des Speicherbereichs ein der verändert werden soll. Dann die Taste **X** drücken.



X	MEMORY ITEM
1	PLU
2	BEDIENER
3	GRUPPEN
4	PREIS EBENEN
5	MIX AND MATCH
6	ELEKTRONISCHES JOURNAL

4. Eingabe des gewünschten Wert und anschließend die BAR Taste drücken.



MEMORY ITEM	N
PLU	500 (Max.5000)
BEDIENER	15 (Max. 99)
GRUPPEN	20 (Max. 99)
PREIS EBENEN	1 (Max. 2)
MIX AND MATCH	10 (Max. 100)
ELEKTR. JOURNAL	3300 (Max. 15000)

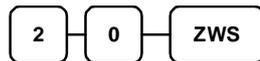
Standard Speicheraufteilung

5. Um Fortzufahren beginnen Sie wieder Punkt 3. Um die Speicheraufteilung zu Beenden, drücken Sie erneut die BAR Taste.



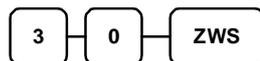
Lösche Totale

1. Schlüssel in S Position.
2. Eingabe **20**, dann **ZWS** Taste.



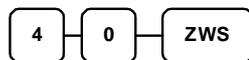
Lösche Grand Total

1. Schlüssel in S Position.
2. Eingabe **30**, dann **ZWS** Taste.



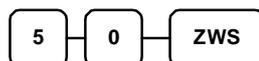
Lösche PLU Datei

1. Schlüssel in S Position.
2. Eingabe **40**, dann **ZWS** Taste.



Eprom Information

1. Schlüssel in S Position.
2. Eingabe **50**, dann **ZWS** Taste.



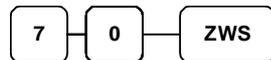
Tastaturprogrammierung

Die Funktionstasten lassen sich frei gewählt auf die Tastatur legen.

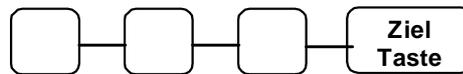
Wichtig: Die Funktionstasten können nur in einem bestimmten Bereich auf die Tastatur gelegt werden (siehe Bedienungsanleitung ; Tastaturen).

Taste anlegen

1. Schlüssel in die **S** Position.
2. Eingabe 70, dann **ZWS** Taste.



3. Eingabe des neuen Tastencode (siehe nächste Seite) und anschließend die Zieltaste drücken. Um weitere Tasten zu programmieren wiederholen Sie diese Eingabe (Tastencode, Zieltaste).



Code

4. Mit der BAR Taste können Sie das Programm beenden.



Function Key Codes

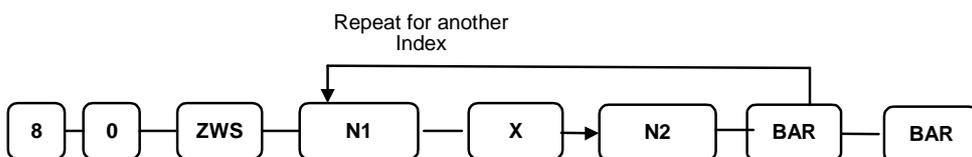
Code	Function	Code	Function	Code	Function	Code	Function
1~	NLU 1~	43	KREDIT 7	69	MACRO 9	86	STORNO
12	NLU 12	44	KREDIT 8	70	MACRO 10	87	SCHWUND
15	Numerisch 1	45	SCHECKWECHSEL	71	RÜCKNAHME		
16	Numerisch 2						
17	Numerisch 3	46	SCHECK			88	BON AN/AUS
18	Numerisch 4						
19	Numerisch 5	47	LÖSCHEN			89	INAKTIV
20	Numerisch 6	48	BEDIENER #			90	NON ADD
21	Numerisch 7	49	WÄHRUNG 1			91	BEDIENER 1
22	Numerisch 8	50	WÄHRUNG 2	72	AUSZAHLUNG 1	92	BEDIENER 2
23	Numerisch 9	51	WÄHRUNG 3	73	AUSZAHLUNG 2	93	BEDIENER 3
24	Numerisch 0	52	WÄHRUNG 4	74	AUSZAHLUNG 3	94	BEDIENER 4
25	Numerisch 00	53	WÄHRUNG 5	75	BON VOR	95	BEDIENER 5
26	DEZIMALPUNKT	54	WÄHRUNG 6			96	BEDIENER 6
27	#/KV	55	WÄHRUNG 7	76	WERBUNG	97	BEDIENER 7
28	%1	56	WÄHRUNG 8	77	EINZAHLUNG 1	98	BEDIENER 8
29	%2	57	SOFORT STORNO	78	EINZAHLUNG 2	99	BEDIENER 9
30	%3			79	EINZAHLUNG 3	100	BEDIENER 10
31	%4			80	ZWS	101	OP
32	%5	58	PLU			102	BESTAND +
33	X	59	PREIESEBENE 1			103	BESTAND -
34	TEILBON	60	PREIESEBENE 2			104	BEST.ÜBERSCH REIBEN
35	BON STORNO	61	MACRO 1				
36	BAR	62	MACRO 2				
37	KREDIT 1	63	MACRO 3	81	TAX EXEMPT		
38	KREDIT 2	64	MACRO 4	82	STEUERUMSCH 1		
39	KREDIT 3	65	MACRO 5	83	STEUERUMSCH 2		
40	KREDIT 4	66	MACRO 6	84	STEUERUMSCH 3		
41	KREDIT 5	67	MACRO 7	85	STEUERUMSCH 4		
42	KREDIT 6	68	MACRO 8				

RS232C Port 1/Port 2 Optionen

Die ER-380M verfügt über zwei Serielle Schnittstellen die individuell programmiert werden können.

Achtung, aus Blickrichtung von vorne auf die Kasse, ist die hintere Schnittstelle PORT 1.

Zur Programmierung Schlüssel in die „Service-Position“ (senkrecht nach unten) drehen:



PORT 1

Für PORT 2 setzen Sie am Anfang der Programmierung 8 1 ZWS anstatt 8 0 ZWS

N	OPTION	N2	VALUE
1	Baud Rate	0	9600 BPS
		1	1200 BPS
		2	2400 BPS
		3	4800 BPS
		4	19200 BPS
2	Parity	0	NONE
		1	ODD
		2	EVEN
3	Data Bits	0	8 BITS
		1	7 BITS
4	Stop Bits	0	1 BIT
		1	2 BIT
5	Device Function	0	NONE
		1	PC
		2	EFT
		3	POLE DISPLAY
		4	SCANNER
6	Pole Display	0	EPSON
		1	ICD

N	OPTION	N2	VALUE
7	EFT TYPE	0	EFT GELD
		1	EFT INGE
		2	ZVT 700
8	EFT CONFIG BYTE	0 - 127	
9	EFT CURRENCY	0	KEIN
		2	EURO
10	EFT PASSWORD	0- 99999999	

Program Mode Programmierung

Standard Programmierung

- Alle PLU Schnell Tasten sind voreingestellt mit offenem Preis, ohne Steuer, ohne Eingabebegrenzung und mit Status "00000000".
- Alle System Optionen haben den Wert **0**, wenn nicht anders beschrieben.
- Alle Programmierungen werden in der Schlüsselstellung **P** durchgeführt, wenn nicht anders beschrieben.

Programmierung von Texten

Texte sind programmierbar für Artikel, Funktionstasten, Gruppen, Bediener und Klischee.
Bei der ER-380 muß der Text mit Hilfe der Zeichen Code Tabelle eingegeben werden.

Zeichen Code Tabelle

ER-380

Code Tabelle

CHAR		ü			ä					
CODE	001	002	003	004	005	006	007	008	009	010
CHAR					Ä					
CODE	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020
CHAR	ö					Ö	Ü			
CODE	021	022	023	024	025	026	027	028	029	030
CHAR	€	SPACE	!	"	#	\$	%	&	'	(
CODE	031	032	033	034	035	036	037	038	039	040
CHAR)	*	+	,	-	.	/	0	1	2
CODE	041	042	043	044	045	046	047	048	049	050
CHAR	3	4	5	6	7	8	9	:	:	<
CODE	051	052	053	054	055	056	057	058	059	060
CHAR	=	>	?	@	A	B	C	D	E	F
CODE	061	062	063	064	065	066	067	068	069	070
CHAR	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
CODE	071	072	073	074	075	076	077	078	079	080
CHAR	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
CODE	081	082	083	084	085	086	087	088	089	090
CHAR							a	b	c	d
CODE	091	092	093	094	095	096	097	098	099	100
CHAR	e	f	g	h	I	j	k	l	m	n
CODE	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
CHAR	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x
CODE	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
CHAR	y	z	BACK SPACE				FETT			
CODE	121	122	123				999			

Steuerprogrammierung

Sie haben die Möglichkeit mit bis zu vier Steuersätzen zu arbeiten.

Wenn Sie die Steuersätze direkt an der Kasse programmieren, müssen Sie vorher für jede gewünschte Steuer die jeweilige "STEUERUMSCHALT Taste" angelegt werden.

Texte

- siehe "Programm 80 – Funktionstasten Text"

Steuersatzprogrammierung

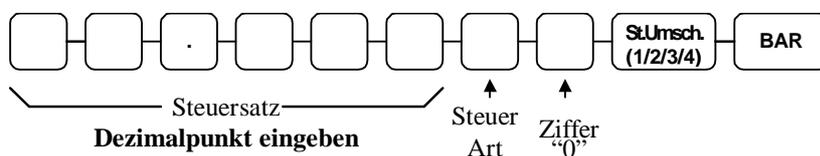
Die Steuersätze müssen mit drei Dezimalstellen und Dezimalpunkt angelegt werden.

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe des Steuerprozentsatz z.B. für 16% = 16.000
3. Auswahl der Steuerart:

Für exklusiv Steuer, Eingabe:	0
Für inklusiv Steuer (MwSt), Eingabe:	2

4. Eingabe der Ziffer "0".
5. Drücken der jeweiligen STEUERUMSCHALT Taste".
6. Zum Abschluß der Programmierung die Taste "BAR" drücken.

Ablaufschema

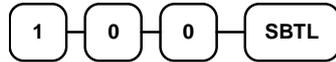


PLU Programmierung

- Programm 100 – PLU Status Programmierung
- Programm 150 – PLU Gruppenanbindung
- Programm 200 - PLU Preis/HALO Programmierung
- Programm 250 - PLU Bestand Programmierung
- Programm 300 - PLU Text Programmierung
- Programm 350 - PLU Verkettung
- Programm 400 - PLU löschen

Programm 100 - PLU Status Programmierung

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **1 0 0**, dann **ZWS** Taste.



3. Auswahl des Artikels, oder Artikel von/bis:

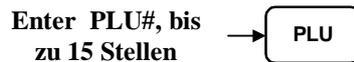
- Drücken einer Artikeldirektaste



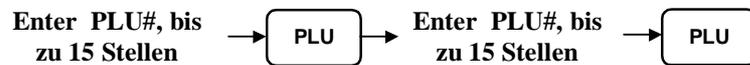
- Oder Drücken der ersten Artikeldierektaste und Drücken der letzten Artikeldierektaste



- Oder Eingabe der Artikelnummer und Drücken der PLU Taste



- Oder Eingabe der ersten Artikelnummer und Drücken der PLU Taste, dann Eingabe der letzten PLU Nummer und Drücken der PLU Taste



4. Eingabe des Artikelstatus (siehe Tabelle nächste Seite):



5. Für weitere Artikel beginnen Sie wieder bei Schritt 3, oder drücken Sie die Taste "BAR" um das Programm zu beenden

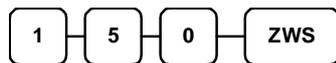


PLU Status Tabelle

Address	Program Option	Value	=	Sum
N1	PLU hat Festpreis?	Yes = 0 No = 1		
	PLU Festpreis überschreiben erlaubt ?	Yes = 0 No = 2		
	PLU hat Steuer 1?	Yes = 4 No = 0		
N2	PLU hat Steuer 2?	Yes = 1 No = 0		
	PLU hat Steuer 3?	Yes = 2 No = 0		
	PLU hat Steuer 4?	Yes = 4 No = 0		
N3	Preis auf Bon?	Yes = 0 No = 1		
	PLU ist negativ?	Yes = 2 No = 0		
	PLU ist umsatzneutral?	Yes = 4 No = 0		
N4	PLU ist Einzelposten?	Yes = 1 No = 0		
	Zwang zur Eingabe einer nicht rechnenden Nr.?	Yes = 2 No = 0		
	PLU ist Literartikel?	Yes = 4 No = 0		
N5	Bestandsartikel?	Yes = 1 No = 0		
	PLU ist gesperrt?	Yes = 2 No = 0		
	Druck auf Bon?	Yes = 0 No = 4		
N6	Werbung verboten?	Yes = 1 No = 0		
	PLU ist Beilage?	Yes = 2 No = 0		
	Beilagenzwang?	Yes = 4 No = 0		
N7	Stückzähler nicht auf Null nach Z-PLU-Bericht?	Yes = 1 No = 0		
	Festpreis überschreiben nur im MGR-Modus?	Yes = 2 No = 0		
	Bar-Code Druck für dieses PLU?	Yes = 4 No = 0		

Programm 150 - PLU Gruppenanbindung

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **1 5 0**, dann die **ZWS** Taste.



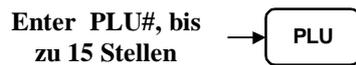
3. Auswahl PLU
 - ARTIKELDIREKTTASTE



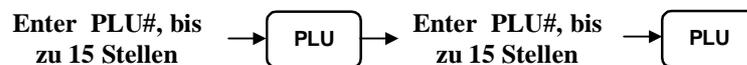
- Oder ARTIKELDIREKTTASTEN von/bis



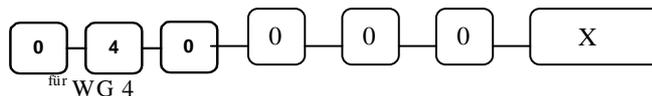
- Oder Artikelnummer und PLU Taste



- Oder erste Artikelnummer und PLU Taste, dann letzte Artikelnummer und PLU Taste



4. Eingabe der Gruppennummer z.B. 04 für Gruppe 4, dann die X Taste



5. Für weitere PLU wieder bei Punkt 3 beginnen, oder Taste BAR um das Programm zu beenden



Programm 200 - PLU Preis/HALO Programmierung

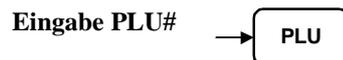
1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **2 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Auswahl des Artikel
 - Drücken der Artikeldirektaste



- Oder Eingabe der Artikelnummer und drücken der PLU Taste



4. Eingabe des Festpreis bzw. Eingabebegrenzung (ohne Dezimalpunkt)



5. Für weitere Artikel wieder bei Punkt 3 beginnen, oder Taste BAR zum Speichern



Programm 250 - PLU Bestand Programmierung

Mit der System-Option 9 kann eingestellt werden ob neuer Bestand zum alten addiert wird, oder ob der neue Bestand den alten überschreibt.

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **2 5 0**, dann **ZWS** Taste.

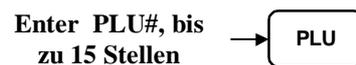


3. Artikel Auswahl

- Artikeldirekttaste drücken



- Oder Artikelnummer eingeben und PLU Taste drücken



4. Eingabe des Bestand (max. 6 Stellen), dann **X** Taste.



5. Für weitere Artikel wieder bei Punkt 3 beginnen, oder Taste **BAR** um das Programm zu Beenden.



Programm 280 – PLU Mindest Bestand

1. Schlüssel in die **P**-Position
2. Eingabe **2 8 0 ZWS**
3. siehe oben
4. Eingabe des mindest Bestand für ausgewählten Artikel (max. 4 stellig)
5. siehe oben

PLU Bestand Programmierung mit dem Tasten:

BESTAND +, BESTAND -, BESTAND ÜBERSCHR.

1. Schlüssel in die **P**-Position
2. Drücken Sie eine der drei Bestandstasten
3. Selektieren Sie den oder die Artikel (siehe Vorherige Seite)
4. Drücken Sie die gleiche Taste wie bei 2.
5. Geben Sie den Bestand ein (max. 6 stellig) und drücken Sie die **X** Taste
6. Für weitere Bestandseingaben wieder mit 3 beginnen, oder Taste **BAR** um das Programm zu Beenden.

Programm 300 - PLU Text Programmierung

1. Schlüssel in die **P** Position
2. Eingabe **3 0 0**, dann die **ZWS** Taste.
3. Artikel Auswahl

- Artikeldirektaste drücken

PLU

- Oder Artikelnummer Nummer eingeben und PLU Taste drücken

Eingabe **PLU#** → **PLU**

4. Texteingabe mit Zeichencodetabelle

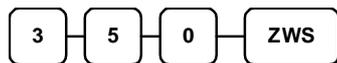
Max. 18 Stellen → **X**
Text

5. Für weitere Artikel wieder bei Punkt 3 beginnen, oder Taste **BAR** um das Programm zu beenden

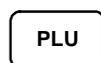
BAR

Programm 350 - PLU Verkettung

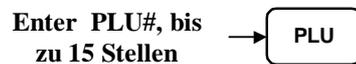
1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **3 5 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Artikel Auswahl
 - Artikeldirekttaste drücken



- Oder Eingabe der Artikelnummer und PLU Taste drücken



4. Eingabe des verketteten Artikel (siehe oben)

Oder eine bestehende Verkettung löschen



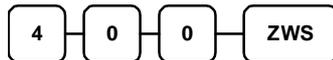
5. Für weitere Artikel wieder bei Punkt 3 beginnen, oder Taste BAR um das Programm zu beenden



Programm 400 – PLU Löschen

ACHTUNG: Um ein PLU zu Löschen, darf dieser Artikel keinen Umsatz haben (Z-Berichte)

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **4 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Auswahl des Artikel

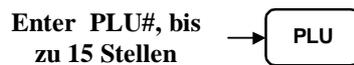
- Artikeldirekttaste drücken



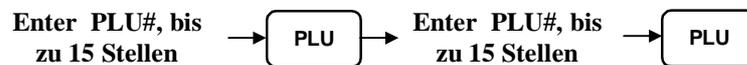
- Oder erste Artikeldirekttaste, dann letzte Artikeldirekttaste



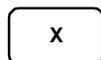
- Oder Artikelnummer und PLU Taste



- Oder erste Artikelnummer und PLU Taste, dann letzte Artikelnummer und PLU Taste



4. Drücken der X



5. Um weitere PLU zu Löschen wieder mit Punkt 3 beginnen, oder Taste BAR um das Programm zu beenden

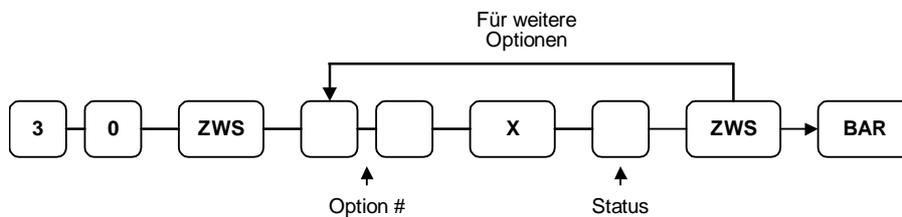


System Option Programmierung

Programmierung der System Option:

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **3 0**, dann **ZWS** Taste.
3. Nummerneingabe der gewünschten System Option, dann die **X** Taste.
4. Eingabe des gewünschten Wert für den Status der jeweiligen System Option. Dann die **ZWS** Taste drücken.
5. Für weitere System Optionen beginnen Sie wieder bei Punkt 3.
6. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.

System Option Ablauf Schema



System Option Tabelle

Address	SYSTEM OPTION	Wert	=	SUM	
1	Tastenton an?	Yes = 0 No = 1			
	% hat kein Einfluß auf NET SALE	Yes = 2 No = 0			
	Bedieneranmeldung:	Direkt =	0		
		Code =	4		
2	Bediener ist nach Bon:	Abgemeldet =	1		
		Angemeldet =	0		
	Schubladenschließzwang?	Yes = 0 No = 2			
	Alarm bei offener Lade?	Yes = 4 No = 0			
3	Nachträgliche Rückgelderrechnung?	Yes = 1 No = 0			
	Lade öffnen bei nachträg. Rückgeld.?	Yes = 0 No = 2			
	Mehrere nachträg. Bons?	Yes = 4 No = 0			
4	Zwang zur Kassiererselbstabrechnung vor Z Finanzbericht?	Yes = 1 No = 0			
	Negativ Verkäufe nur in X?	Yes = 2 No = 0			
	Null Verkäufe nur in X?	Yes = 4 No = 0			
5	Löschen der Bonnummer nach Z-Finanzbericht?	Yes = 1 No = 0			
	Reset Grand Total nach Z-Finanzbericht?	Yes = 2 No = 0			
	Lade öffnen bei Berichten?	Yes = 0 No = 4			
6	Lade öffnen bei Training?	Yes = 0 No = 1			
	Hash ist:				
		Nomal =	0		
		Non Add =	2		
	Finanzberichtzähler auf Null nach Z1	Yes = 1 No = 0			

Address	SYSTEM OPTION	Wert	=	SUM
7	Zähler Zeitbericht auf 0 nach Z1	Yes = 1 No = 0		
	Zähler PLU-Bericht auf 0 nach Z1	Yes = 2 No = 0		
	Zähler Bed.-Bericht auf 0 nach Z1	Yes = 4 No = 0		
8	Zähler Gruppenbericht Auf 0 nach Z1	Yes = 1 No = 0		
	Papiersensor aktiv	Yes = 0 No = 4		
9	Splittpreis verboten	Yes = 1 No = 0		
	Direktmultiplikation	Yes = 2 No = 0		
	Neuer Bestand wird auf alten addiert = Neuer Bestand überschreibt den alten Bestand =	4 0		
10	Direktmultiplikation mehrstellig	Yes = 1 No = 0		
	Zeige addierten Preis bei PLU-Verkett.	Yes = 2 No = 0		
	Weiterverkauf bei Nullbestand möglich	Yes = 0 No = 4		
11	Europäische Rundung (Schweiz)	Yes = 1 No = 0		
	Z – Bestandsbericht erlaubt	Yes = 0 No = 2		
	Elektronisches Journal verfügbar	Yes = 4 No = 0		
12	Anzeige wenn EJ voll ist	Yes = 0 No = 1		
	Kasse stop wenn EJ voll ist	Yes = 2 No = 0		
	Nur negative Eingaben ins EJ schreiben	Yes = 4 No = 0		
13	Z – Berichte ins EJ schreiben	Yes = 1 No = 0		

Address	SYSTEM OPTION	Wert	=	SUM
13	Kassiererselbstabrechnung verboten	Yes = 2 No = 0		
	Steuerumschaltung Bonaktiv	Yes = 4 No = 0		
14	Dont Totalize in Void-Mode (nicht in Deutschland setzen !!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!)	Yes = 1 No = 0		
	Sperre Preiebene Ebene 1 Ebene 2	2 4		
15	Schubladenalarm nach Sekunden (Standard 30)	1 - 99		
16	Anzahl der Dezimalstellen 0 - 3 Standard 2	0 - 3		
17	Datumsformat für Tag/Monat/Jahr =	1		
18	% und Steuerrundung ist voreingestellt	0		
19	Splittpreisrundung ist vereingestellt	0		
20	Generelles Stelleneingabelimit (0 = kein Limit)	0 -14		
21	Gewählte Preiebene:	Bleibt erhalten =	2	
		Ist Postenaktiv =	0	
		Ist Bonaktiv =	1	
22	Emdedded Price Bar Code Type 1/3/4/7	Price Embedded =	1/3/4	
		Scale Embedded =	7	
23	Bedienerwechsel während der Aufrechnung	Yes = 1 No = 0		
	Journalspule aktiv	Yes = 2 No = 0		
	Multiplikation ist: Dreifachmultiplikation = Splitt - Preis =	4 0		
24	Trainings - Mode einschalten =	1		
	Ausschalten =	0		
25	Wechselgeld bei Europ.Rundung runden	Yes = 1 No = 0		
	Basiswährung	EURO = 0 Home = 2		
26	Druck Euro-Automatik bei: Total Gegeben	Y=2 / No=0 Y=4 / No=0		
27	Druck Euro-Automatik bei: Wechselgeld Nur ein X-Bericht und KSA zwischen Z-Berichten	Y=1 / No=0 Y=2 / No=0		

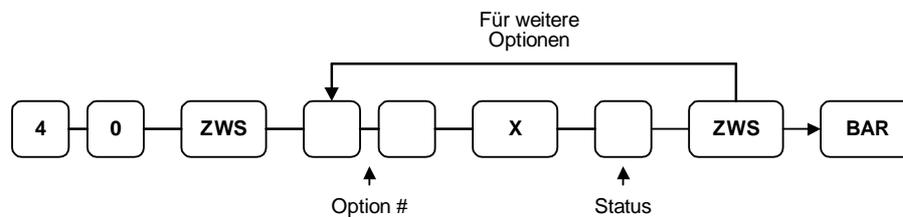
Address	SYSTEM OPTION	Wert	=	SUM
28	Unbekannte PLU Funktion Sperren	Y=2 / No=0		

Druck Option Programmierung

Programmierung der Druck Option:

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **4 0**, dann **SBTL** Taste.
3. Nummerneingabe der gewünschten Druck Option, dann die **X** Taste.
4. Den gewünschten Wert der jeweiligen Druck Option eingeben. Die Taste **ZWS** drücken.
5. Für weitere Druck Optionen wieder bei Punkt 3 beginnen.
6. Zum Beenden die Taste **BAR** drücken.

Druck Option Ablaufschema



Druck Option Tabelle

Address	DRUCK OPTION	VALUE	=	SUM
1	Ausführlicher Bedienerbericht?	Yes = 1 No = 0		
	Drucke Steuersymbol?	Yes = 0 No = 2		
	Option ist ersetzt durch Nr. 26!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!	Yes = 4 No = 0		
2	Nullunterdrückung im Finanzbericht?	Yes = 0 No = 1		
	Nullunterdrückung im Bedienerbericht?	Yes = 0 No = 2		
	Druck Finanzbericht mit Bedienerbericht?	Yes = 4 No = 0		
3	Druck PLU mit Null Umsatz im Bericht?	Yes = 1 No = 0		
	Druck ZWS-Zeile bei Taste ZWS	Yes = 2 No = 0		
	Druck %-Anteil im PLU Bericht	Yes = 4 No = 0		
4	Druck Datum	Yes = 0 No = 1		
	Druck Zeit	Yes = 0 No = 2		
	Druck Kassenummer	Yes = 0 No = 4		
5	Druck Auduction im Finanzbericht	Yes = 1 No = 0		
	Druck Postenzähler auf Bon	Yes = 2 No = 0		
	Druck Bonnummer	Yes = 0 No = 4		
6	Druck Bedienername	Yes = 0 No = 1		
	Druck Z-Zähler auf Bericht	Yes = 0 No = 2		
	Druck Bon für Bed. An/Abmeldung	Yes = 0 No = 4		
7	Druck der PLU Nr. auf Bon	Yes = 1 No = 0		
	Druck Grand total im X-Finanzbericht?	Yes = 0 No = 2		
	Druck Grand total im Z-Finanzbericht?	Yes = 0 No = 4		

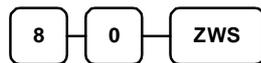
Address	DRUCK OPTION	VALUE	=	SUM	
8	Druck Gross Total im X-Finanzbericht?	Yes = 0 No = 1			
	Druck Gross Total im Z-Finanzbericht?	Yes = 0 No = 2			
	Druck ZWS ohne Steuer auf den Bon	Yes = 4 No = 0			
9	Druck Steuerbetrag auf dem Bon?	Yes = 0 No = 1			
	Druck Bruttosumme auf dem Bon?	Yes = 2 No = 0			
	Druck der Steuersätze auf dem Bon?	Yes = 4 No = 0			
10	Druck der Steuern auf dem Bon ist: einzeln Als Summe	0 1			
	Druck der Nettosumme auf den Bon	Yes = 2 No = 0			
	Druck den Text "TRAINING" auf Bon während Training	Yes = 4 No = 0			
11	Volumen PLU ist:	Gallonen =	0		
		Liter =	1		
	Druck Klischee oben auf dem Bon?	Yes = 0 No = 2			
	Druck Klischee unten auf Bon?	Yes = 0 No = 4			
12	Druck PLU/Kunde im Finanzbericht	Yes = 0 No = 1			
	Druck Betrag/Kunde im Finanzbericht	Yes = 0 No = 2			
	Zusätzlicher Bon	Yes = 4 No = 0			
13	Druck bei Berichts-Polling?	Yes = 1 No = 0			
	Druck PLU Nr. im PLU-Bericht?	Yes = 2 No = 0			
	Grand Total ist:	Net Sale =	4		
		Gross Sale =	0		
14	Drucke Preisebenen im PLU-Bericht?	Yes = 1 No = 0			
	Druck grafisches Logo oben auf Bon?	Yes = 2 No = 0			
15	Graf. Logo oben ist:	Default	0		
		Eigenes	1		

Address	DRUCK OPTION	VALUE	=	SUM
	Drucke Fett: SUMME, BAR, RÜCKGELD	Yes = 2 No = 0		
16	Heimatwährungssymbol ist	€		
17	Symbol für Währung 1	.		
18	Symbol für Währung 2	.		
19	Symbol für Währung 3	.		
20	Symbol für Währung 4	.		
21	Vorschub vor Bon	0 - 5		
22	Vorschub nach Bon	0 - 5		
23	Druck Trainings-Total im Finanzbericht	Yes = 1 No = 0		
25	EJ-Ausdruck: Älteste Einträge zuerst Neuste Einträge zuerst Drucker druckt in Kleinschrift	= 0 = 1 No = 0 Yes = 2		
26	VOID (Schlüssel-Storno) wird im Bericht unterdrückt: RÜCKNAHME wird im Bericht unterdrückt:	= 1 = 2		

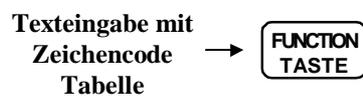
Programm 80 – Funktionstasten Texte

Achtung: Texteingabe nur möglich mit Zeichencodetabelle

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **8 0**, dann **ZWS** Taste.



3. Texteingabe



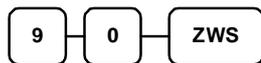
4. Für weitere Funktionstastentexte wieder mit Punkt 3 beginnen, oder die Taste **BAR** drücken um das Programm zu Beenden



Programm 90 – Funktionstasten Eingabebegrenzung

Für einige Tasten besteht die Möglichkeit diese mit einer Eingabebegrenzung zu versehen, z.B. für die Abschlußtasten BAR, SCHECK oder KREDIT.

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **9 0**, dann **ZWS** Taste.



3. Eingabe der Eingabebegrenzung bis zu 8 Stellen, (oder "0" für offene Eingabe).
4. Drücken der gewünschten Funktionstaste.



5. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.

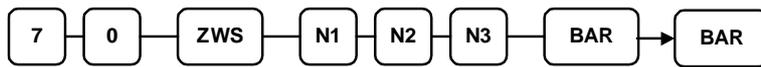


Bonstorno



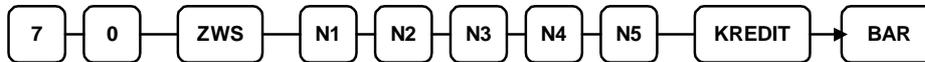
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Taste ist gesperrt?	Yes = 1 No = 0		
	Taste ist nur in "X" aktiv?	Yes = 2 No = 0		

BAR



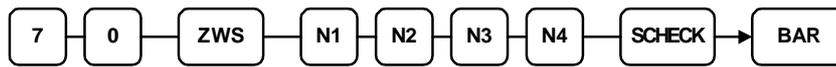
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Rückgelderrechnungszwang	Yes = 1 No = 0		
	Über/Unterzahlung nur in "X" erlaubt	Yes = 2 No = 0		
	Unterzahlung verboten	Yes = 4 No = 0		
N2	Lade öffnen	Yes = 0 No = 1		
	Ohne Steuer1	Yes = 2 No = 0		
	Ohne Steuer2	Yes = 4 No = 0		
N3	Ohne Steuer3	Yes = 1 No = 0		
	Ohne Steuer4	Yes = 2 No = 0		

KREDIT 1 - 8



Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Rückgelderrechnungszwang	Yes = 1 No = 0		
	Über/Unterzahlung nur in "X" erlaubt	Yes = 2 No = 0		
	Unterzahlung verboten	Yes = 4 No = 0		
N2	Lade öffnen	Yes = 0 No = 1		
	Erlaube Überzahlung	Yes = 2 No = 0		
	# Eingabe erforderlich	Yes = 4 No = 0		
N3	Ohne Steuer1	Yes = 1 No = 0		
	Ohne Steuer2	Yes = 2 No = 0		
	Ohne Steuer3	Yes = 4 No = 0		
N4	Ohne Steuer4	Yes = 1 No = 0		
	Sende zu EFT?	Yes = 4 No = 0		
N5	EFT Port	0-1		

SCHECK

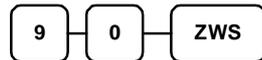


Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Rückgelderrechnungszwang	Yes = 1 No = 0		
	Über/Unterzahlung nur in "X" erlaubt	Yes = 2 No = 0		
	Unterzahlung verboten	Yes = 4 No = 0		
N2	Lade öffnen	Yes = 0 No = 1		
	Ohne Steuer1	Yes = 2 No = 0		
	Ohne Steuer2	Yes = 4 No = 0		
N3	Ohne Steuer3	Yes = 1 No = 0		
	Ohne Steuer4	Yes = 2 No = 0		

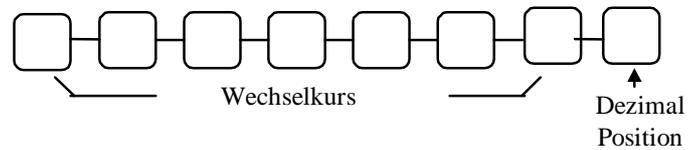
WÄHRUNG 1 - 4

- Program 90

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **9 0**, dann **ZWS** Taste.



3. Eingabe des Wechselkurses ohne den Dezimalpunkt, anschließend Eingabe wieviel Stellen hinter dem Dezimalpunkt vorhanden sind.



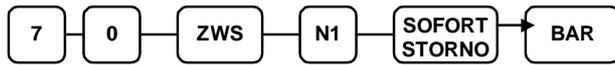
4. Die gewünschte Währungstaste drücken.



5. Um das Programm zu beenden die Taste **BAR** drücken.



SOFORT STORNO



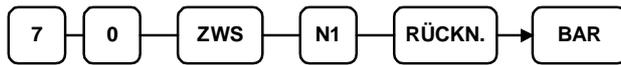
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Taste gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Taste nur in "X" aktiv	Yes = 2 No = 0		

#/KEIN VERKAUF



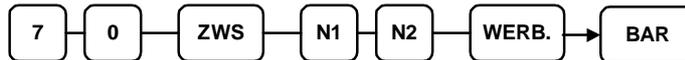
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	“Kein Verkauf” ist inaktiv	Yes = 1 No = 0		
	“Kein Verkauf” nur in der “X” Position	Yes = 2 No = 0		
	“Kein Verkauf” inaktiv nach #Eingabe	Yes = 4 No = 0		
N2	#Eingabe Zwag vor jedem Verkauf	Yes = 1 No = 0		
	Druck “Kein Verkauf”	Yes = 0 No = 2		
	#Eingaben verboten	Yes = 4 No = 0		
N3	Compulsory non-add entry must match number of digits set in the MAX DIGIT flag below?	Yes = 1 No = 0		
N4	Max. Ziffern für #Eingabe. Null (0) bedeutet kein Limit	0-8		

RÜCKNAHME



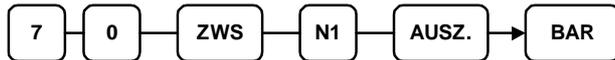
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Taste gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Taste nur "X" Position aktiv	Yes = 2 No = 0		

WERBUNG



Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Taste gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Taste ist nur "X" Position aktiv	Yes = 2 No = 0		
	Ohne Steuer1	Yes = 4 No = 0		
N2	Ohne Steuer2	Yes = 1 No = 0		
	Ohne Steuer3	Yes = 2 No = 0		
	Ohne Steuer4	Yes = 4 No = 0		

AUSZAHLUNG 1 - 3



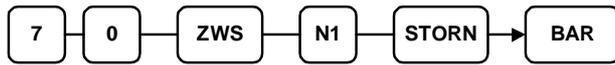
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Taste ist gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Taste nur in "X" Position aktiv	Yes = 2 No = 0		

EINZAHLUNG 1 - 3



Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Taste gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Taste nur in "X" Position aktiv	Yes = 2 No = 0		

STORNO



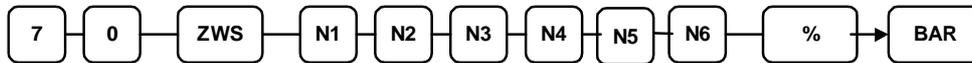
Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Taste gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Taste nur in "X" Position aktiv	Yes = 2 No = 0		

SCHWUND



Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Taste gesperrt	Yes = 1 No = 0		
	Taste nur in "X" Position aktiv	Yes = 2 No = 0		

%1 - %5



Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	% -Taste ist:	Betrag =	1	
		Prozent =	0	
	Taste gesperrt		Yes = 2 No = 0	
	Taste nur in "X" Position aktiv		Yes = 4 No = 0	
N2	% -Taste ist:	Offen =	1	
		Fest =	0	
	% -Taste ist aktiv für:	ZWS =	2	
		einzelnen Artikel =	0	
Festwert überschreiben erlaubt		Yes = 4 No = 0		
N3	% -Taste ist:	Aufschlag =	1	
		Abzug =	0	
	Bereinigt Steuer1		Yes = 2 No = 0	
N4	Bereinigt Steuer2		Yes = 1 No = 0	
	Bereinigt Steuer3		Yes = 2 No = 0	
	Bereinigt Steuer4		Yes = 4 No = 0	
N5	ZWS-Rabatt mehrfach erlaubt		Yes = 2 No = 0	
	Mehrfachen Betragsnachlaß erlaubt (für Coupon Verkäufe)		Yes = 4 No = 0	
N6	Festwert überschreiben nur in "X" erlaubt		Yes = 1 No = 0	

%-Satz hinterlegen:

9 0 - ZWS - fünf stellige Eingabe des %-Satz - Taste % (%1 - 5) - BAR

für 10% Eingabe: 10000

Bediener Geheim Code

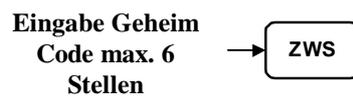
1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **8 0 0**, dann **ZWS** Taste.



3. Eingabe der Bedienernummer für den ein Code vergeben werden soll, dann die **X** Taste drücken.



4. Eingabe des Geheim Code (bis zu 6 Stellen); dann die **ZWS** Taste.

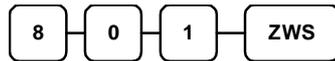


5. Für den nächsten Bediener wieder mit Punkt 3 beginnen, oder die **BAR** Taste drücken um das Programm zu beenden.



Bediener Schubladenzuordnung und Trainingsbediener

1. Eingabe **8 0 1**, dann **ZWS** Taste.



3. Eingabe der gewünschten Bediener Nr., dann die **X** Taste drücken.



4. Eingabe des zweistelligen Status, dann die **ZWS** Taste drücken.

Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Schubladen Nr. (0: Lade1, 1: Lade2, 2: keine Lade)	0-2		
N2	Trainingsbediener	Yes=1 No=0		



5. Für weitere Bed. Wieder mit 3 beginnen, oder Taste **BAR** um das Programm zu Beenden.



BEDIENERNAME

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **8 1 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Eingabe der Bediener Nr., dann die **X** Taste drücken.



Eingabe Text

**Max.18Stellen
mit Code Tabelle** → 

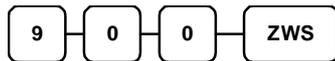
4. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.



GRUPPEN

Gruppenstatus

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **9 0 0**, dann die **ZWS** Taste.

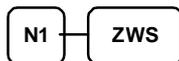


3. Eingabe der Gruppen Nr., dann die **X** Taste drücken.



4. Eingabe des dreistelligen Status, dann die **ZWS** Taste drücken.

Address	OPTION	VALUE	=	SUM
N1	Umsatz der Gruppe zum Gruppen Total addieren	Yes = 0 No = 1		

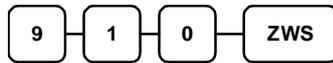


5. Für weitere Gruppen wieder mit 3 beginnen, oder die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.



Gruppen Text Programmierung

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **9 1 0**, dann die **ZWS** Taste drücken.



3. Eingabe der Gruppen Nr., dann die **X** Taste drücken.



Eingabe Text



4. Für weitere Gruppen wieder mit Punkt 3 beginnen, oder die Taste **BAR** um das Programm zu Beenden.

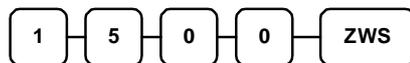


Sonstige Programmierung

Makro Tasten Sequenz Programmierung

Mit einer MAKRO Taste können bis zu 50 Tastenfolgen nacheinander ausgeführt werden.

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **1 5 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Drücken Sie die MAKRO Taste, die Sie programmieren wollen.



4. Standardschlüsselstellung für Makros ist REG-Mode. Soll X – oder Z-Mode simuliert werden, den Schlüssel in die gewünschte Stellung drehen..

Nun können Sie bis zu 50 Tasten drücken, die das MAKRO später nacheinander ausführen soll.

Zuordnung max. 50 Tasten

5. Anschließend den Schlüssel in die “P” Position drehen und die gleiche **Makro** Taste nochmal drücken.



6. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.



Klischee Text Programmierung

Als Klischeetext können Sie pro Zeile bis zu 32 Zeichen Text Programmieren.

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **7 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Geben Sie die Nummer der gewünschten Zeile ein und drücken Sie die **X** Taste.



Nr.	Klischee Zeile	Nr.	Klischee Zeile
1	Erste Zeile Bonanfang	12	Sechste Zeile Bonende
2	Zweite Zeile Bonanfang		
3	Dritte Zeile Bonanfang		
4	Vierte Zeile Bonanfang		
5	Fünfte Zeile Bonanfang		
6	Sechste Zeile Bonanfang		
7	Erste Zeile Bonende		
8	Zweite Zeile Bonende		
9	Dritte Zeile Bonende		
10	Vierte Zeile Bonende		
11	Fünfte Zeile Bonende		

4. Texteingabe

Max.32Stellen
mit Code Tabelle → ZWS

5. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.

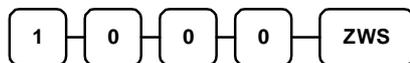


ARTIKELTASTEN NEU BELEGEN

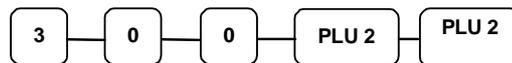
Die Artikeltasten sind im Standard mit den Artikelnummern 1 – 12 belegt. Mit den folgenden Programmschritten können Sie die Artikeltasten mit freien Nummern belegen.

1. Schlüssel in die **P** Position.

2. Eingabe **1 0 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Geben Sie die gewünschte Artikelnummer ein und drücken Sie dann zweimal die gewünschte Zieltaste z.B. Artikel 300 auf Artikeltaste 2.



PLU Nr.

4. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.

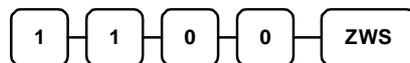


BAR-in-Lade Limit

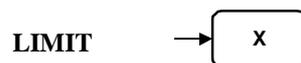
Sie haben die Möglichkeit Maximum für das Bargeld in der Schublade zusetzen. Ist dieses Limit erreicht wird Ihnen im Display eine Warnmeldung angezeigt. Mit der Taste Auszahlung können Sie den Bargeldbestand der Lade verringern.

Limit setzen

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **1 1 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Eingabe des Limit (max. 8stellig, 0 bedeutet kein Limit), dann die **X** Taste drücken.



4. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.



Datum und Zeit

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **1 3 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Eingabe der Uhrzeit 4stellig, dann die **X** Taste drücken.



4. Datumseingabe in folgendem Format MM(Monat) TT(Tag) and JJ(Jahr), dann die **X** Taste drücken.

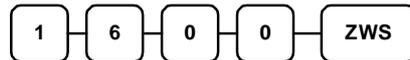


5. Die **BAR** Taste drücken um das Programm zu Beenden.



Kassennummer

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **1 6 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Max. 5stellige Eingabe der Kassennummer, dann die **X** Taste drücken.



4. Taste **BAR** drücken um das Programm zu Beenden.



Zeitautomatik für Preisebenen

1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **2 0 0 0**, dann die **ZWS** Taste.



3. Eingabe der Zeit für Preisebene1 (4stellig) , dann die **X** Taste drücken.



4. Eingabe der Zeit für Preisebene2, dann die **X/TIME** Taste drücken.

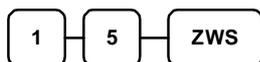


5. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.



Programmausdruck

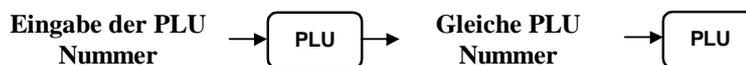
1. Schlüssel in die **P** Position.
2. Eingabe **1 5**, dann die **ZWS** Taste.



3. An dieser Stelle gibt es drei verschiedene Arten des Programmausdruck. Der erste ist für PLU's , der zweite ist für MAKRO und der dritte ist für Sonstiges.

PLU AUSDRUCK

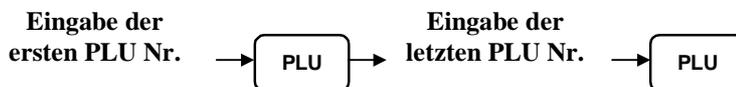
Ausdruck für einen Artikel



oder zweimal hintereinander die gleiche Artikel Schnelltaste drücken.



Ausdruck von Artikel bis Artikel



oder erste Artikel Schnelltaste un letzte Artikel Schnelltaste drücken.



MAKRO AUSDRUCK

Die gleiche **MAKRO** Taste zweimal hintereinander drücken.



SONSTIGE PROGRAMM AUSDRUCKE

Nr. X/TIME

Nr.	Programm	Nr.	Programm
0	Gruppen	10	Makro Name
1	Steuer	11	Lade Limit
2	System option	12	Zeit & Datum
3	Print option	13	Kassen Nr.
4	Funktionstasten	14	Mix & Match
5	Bediener	15	Zeitschaltung Preisebenen
6	Klischee oben	16	Europäische Rundung
7	Klischee unten		
8	Finanzbericht Texte		
9	Bed. Bericht Text		

4. Drücken Sie die **BAR** Taste um das Programm zu Beenden.

BAR